



Caratteristiche tecniche

- Gruppo refrigerante a compressore
 - Scambiatore di calore allo stato solido
 - Pompa peristaltica per il drenaggio continuo della condensa.
 - Contenuto in valigia con maniglie di trasporto
 - Regolazione del dew-point del gas in uscita
 - Massima temperatura in ingresso
 - Portata nominale
 - Serpentina di condizionamento
 - Massima temperatura di funzionamento esterna
 - Pompa aspirazione campione
 - Alimentazione
 - Consumo istantaneo
 - Dimensioni
 - Peso
- : liberamente impostabile tramite programmatore elettronico digitale
- : 150°C
- : 240 l/h o oltre
- : in AISI 316 o vetro
- : 40°C
- : escludibile con interruttore ON/OFF, portata 6 NI/min.
- : 220V 50 Hz/12 Vcc
- : 600 VA circa
- : 450(H)x200(P)x500(L) mm circa
- : 22 Kg. circa

Pannello frontale versione standard.



Linea d'analisi composta dalla sonda con filtro riscaldato STA-1001, dalla linea di trasporto campione riscaldata, dall'analizzatore PG-250 e dal sistema refrigerante CHILLY-06

Opzioni

- Serpentina di condizionamento in vetro Pyrex (dimensioni del contenitore: 570(H)x200(P)x500(L)mm)
- Filtro di ingresso del campione in AISI 316 elettro-riscaldato
- Gestione della linea di trasporto campione riscaldata (alimentazione e regolazione della temperatura di riscaldamento). Lunghezza della linea max 5 m.

Accessori disponibili

- Linee di prelievo fumi elettroriscaldate
- Sonda di prelievo fumi dotata di filtro per il particolato modello STA-1
- Sonda di prelievo fumi portatile con filtro riscaldato modello STA-1001

STA s.r.l.

Uffici e laboratori

Via Edison, 15/17 - 20018 Sedriano (Mi)

Tel. +39 02 90260913 - Fax +39 02 90111688

E-mail: sta@sta-srl.it - www.sta-srl.it